

# ARQUITECTURA Y DISEÑO

SÓLO 2,95 €

CASAS DE  
INTERIORES  
ESTIMULANTES  
Y LA MEJOR  
ARQUITECTURA

LO ÚLTIMO EN CASAS  
PREFABRICADAS  
ECOLOGÍA Y CONFORT

PUERTAS Y VENTANAS  
DISEÑOS EFICACES Y  
NUEVAS TECNOLOGÍAS

ESPACIOS  
ILUMINADOS

TODAS LAS CLAVES PARA ELEGIR LA LUZ MÁS ADECUADA



Nº 86 • 2,95 € • PVP CANARIAS 3,10 €

# VIVIR EN UNA CASA PREFABRICADA

El bajo coste, una rápida instalación y sus óptimos acabados definen este tipo de vivienda

FOTOS: ROBERTO GIOSTRA/OWI; LINNEA PRESS; ARCHIVO FIRMAS MENCIONADAS. TEXTO: IÑAKI AGUIRRE



RODIO ROMERO HOMES

## MÚLTIPLES VENTAJAS

Las viviendas prefabricadas tienen una reducción del plazo de entrega de la obra y de su precio total, aislamientos eficaces y especialmente investigados que permiten el ahorro energético por calefacción.



PLANIT

## UN CONCEPTO MUY AMPLIO QUE ENGLOBA TODO TIPO DE VIVIENDAS

El concepto "casas prefabricadas" es demasiado genérico y engloba viviendas que responden a características muy diferenciadas. Un espacio prefabricado está casi definitivamente terminado en fábrica, y se transporta y se instala con rapidez en cualquier parte. No existen demasiadas similitudes entre una vi-

vienda móvil de 36 m<sup>2</sup> y una casa de dos o tres plantas con más de 250 m<sup>2</sup> construidos y dotada de unos sólidos cimientos; responden a demandas muy distintas con planteamientos técnicos opuestos. El sector engloba todo lo que no es la construcción tradicional, principalmente móviles, modulares, de ma-

dera y estructura de acero. Las de madera pueden ser las tradicionales de troncos o de entramado ligero, de estética contemporánea. No caben estas divisiones en las de estructura de acero, porque cada empresa tiene soluciones propias patentadas, aunque suelen ser coincidentes en las cimentaciones.



#### DURAS Y RESINOSAS

Sin campos electromagnéticos, y aislante y reguladora de la humedad, la madera utilizada para las viviendas prefabricadas debe ser dura, resinosa y de crecimiento lento para evitar hongos y prevenir el deterioro causados por los agentes atmosféricos.

### EL INDISCUTIBLE PROTAGONISMO DE LA MADERA

Más de la mitad de las viviendas prefabricadas son de madera. Impulsadas, en su mayoría, por empresas nórdicas y que cumplen con la Certificación FSC. La madera es el material que menos energía consume para su obtención; es un excelente aislante térmico, acústico y eléctrico. Además es resistente, duradero y

facilita la construcción, que resulta más rápida y precisa menor cantidad de mano de obra. Las casas de madera son siempre de gran impacto visual, lo que incrementan las ventas. Sin embargo, este argumento puede estar equivocado, porque la idea de naturaleza que ofrecen no implica la rusticidad. En España está terminante-

mente prohibido edificar en terreno rústico; siempre es necesaria una licencia de obras y disponer de un solar edificable. La vivienda típica rústica o tirolesa con la que se identificaba las viviendas prefabricadas ha dado paso a un estilo contemporáneo, que también comercializan empresas españolas, como Openhouse.



GEORGEY WAGNER, 2006

#### MONTAJE EN KITS

Los elementos prefabricados y el montaje en kits permiten soluciones técnicas que facilitan el trabajo haciendo que la casa se pueda levantar en pocos días. La eliminación de encofrados y la ligereza de los materiales posibilitan una rápida construcción.

### ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN Y ACERO GALVANIZADO

Aunque hoy en día las estructuras de hormigón armado son una de las más extendidas para construir viviendas prefabricadas, las de acero galvanizado se usan también en espacios que recurren a piezas en kits y a los paneles preensamblados para completar la edificación. Las de acero galvanizado tienen un precio más

que las de madera y su construcción es más lenta; dependiendo de la empresa se tardará entre 100 días y 6 meses. Suelen ser de mayor superficie (entre 90 y 160 m<sup>2</sup>, pudiendo llegar hasta 320 m<sup>2</sup>). Su precio es menor y el plazo de entrega cerrado también es menor que las tradicionales. Las soluciones para los componentes di-

fieren en cada empresa pero normalmente giran en torno a las cimentaciones de losa de hormigón (las casas pesan cuatro veces menos que las tradicionales), las estructuras y perfiles sismorresistentes de acero galvanizado conformado en frío, y los paneles prefabricados hidrófugos e ignífugos que aseguran los aislamientos.



#### RESIDENCIAS GIRATORIAS

Continúan sumando lentamente unidades las viviendas giratorias, que siguen al sol en sus movimientos. Y se pueden comprar las bases rotatorias. Hoy son más de 120, algunas tan singulares como el Heliotrop de Rolf Disch, con sus 180 m<sup>2</sup> desarrollados.

### ESPACIOS MODULARES FIJOS, MOVILES Y GIRATORIOS

El concepto de prefabricación es una tentación si se proyecta para un mundo limitado en sus recursos materiales y energéticos. Aisslinger ideó el Loftcube como una solución de 45 m<sup>2</sup>, de Corian y vidrio para instalar en las azoteas. Eberstadt creó su "mochila" como una habitación suplementaria para ser colgada en cualquier fa-

chada. La Turbulence House, de Steven Holl, fue diseñada pensando en paneles prefabricados que luego serían ensamblados en el lugar de asentamiento. Las originales viviendas giratorias cuentan con una empresa –Wohnbau Osswald, en Alemania– que comercializa el sistema técnico que permite rotarlas donde se apoyan y son

más de 100 en el mundo, algunas tan singulares como el Heliotrop, de Rolf Disch, con sus 180 m<sup>2</sup>. También destaca la vivienda de Luigi Colani –una casa giratoria de 36 m<sup>2</sup> basada en el tema "hélice"–; está instalada en la sede de la empresa Hanse Haus, una de las constructoras mejor consideradas del sector.